

Pour illustrer la somme énorme de travail que comporte la production des munitions, il faut 574 opérations pour produire une pièce complète de munition de D.C.A. de 3·7 pouces, mise en boîte et prête à être expédiée; il faut 5·6 heures par pièce pour fabriquer les composants vides, les remplir et les emballer dans une caisse de service. Il n'est pas tenu compte ici de la matière première et de sa manutention jusqu'à ce que les entrepreneurs primaires la transforment en produit fini. La fabrication de l'obus lui-même une fois rempli nécessite 63 opérations séparées et distinctes, et celle de la douille de cartouche, y compris le chargement, 54 opérations.

Grâce à des améliorations techniques, il a été possible d'augmenter considérablement la production avec une quantité relativement faible d'outillage. La conservation et la substitution des matériaux, le remaniement des composants et la réduction des opérations d'usinage ont contribué à l'économie de plusieurs tonnes de matières premières et de plusieurs milliers de dollars de frais d'exploitation.

Les données suivantes indiquent la production unitaire des munitions, réceptifs, etc. jusqu'à la fin de juin 1944:—

	Nombre		Nombre
Obus, vides.....	67,245,864	Bombes et autres projectiles,	
Obus, remplis.....	49,080,000	remplis.....	24,739,851
Douilles de cartouches, vides	116,491,866	Emballage de service, acier.....	13,882,231
Douilles de cartouches, rem-		Caisnes de service, bois.....	3,236,274
plies.....	52,712,665	Cylindres et réceptifs.....	52,058,857
Fusées, amorceurs.....	170,014,382	Caisnes de cartouches.....	8,315,060
Bombes et autres projectiles,		Cartouches.....	3,800,000,000
vides.....	37,546,506	Réceptifs d'expédition.....	6,801,729

Les deux tiers des 100,000,000 de projectiles fabriqués sont des obus réguliers comprenant des obus perforants et des obus d'exercice et d'essai. L'autre tiers est formé de bombes et autres projectiles tels que grenades, plusieurs variétés de grenades sous-marines, des projectiles "piat" et autres projectiles du genre fusée. En 1944, le Canada avait produit plus de 7,500,000 mines anti-tank et générateurs de fumée qui entrent dans le programme des munitions lourdes mais ne sont pas considérés comme projectiles.

En plus de la production de munitions lourdes, jusqu'à la fin d'août 1944, le Canada a fabriqué un total de 4,000,000,000 de cartouches de plusieurs genres dont la plus importante est la balle de .303 de pouce pour fusil et mitrailleuse, mais qui comprennent plus de 30,000,000 de pièces complètes de munition de 20 mm. Ces munitions de 20 mm. sont classées aux États-Unis comme munitions lourdes, et en Allemagne comme munitions lourdes pour armes portatives.

Plus de 116,000,000 de douilles de cartouches ont été fabriquées depuis le commencement de la guerre.

**Automobiles et outillage.**—L'industrie canadienne de l'automobile a joué un rôle important dans l'équipement des forces armées de l'Empire. Durant la période de septembre 1939 à la fin de 1940, environ 80,000 véhicules militaires ont été fabriqués. Cette période était au fond la première phase dans le procédé d'usinage. Les leçons tirées des événements survenus après la bataille de France ont été appliquées avec une énergie considérable et le Canada était en bonne voie pour développer au maximum de rendement la fabrication de ces véhicules. Vers la fin de 1943, près de 600,000 unités de transport militaire et de véhicules de combat avaient été produites en plus de quantités considérables de bicyclettes, d'autobus, de pneus, de pièces de rechange et autres articles.

L'industrie canadienne de l'automobile a maintenant plus de 30,000 employés, et fabrique plus de 100 variétés de véhicules militaires comprenant des chenillettes,