

Les quantités de chiffons servant à la fabrication du papier sont très limitées et cette matière est d'ailleurs trop coûteuse pour la confection du papier à bas prix.

Diverses espèces de bois furent mises à l'essai et, finalement, l'épinette de même que le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest furent reconnus les plus aptes à la production de presque toutes les catégories de papier, sauf le papier de luxe.

La préparation préliminaire du bois à pulpe se fait fréquemment à la pulperie, mais il existe au Canada un certain nombre d'établissements indépendants spécialisés dans le tronçonnage et l'écorçage, pour les seules fins de diminuer les frais de transport par chemin de fer, spécialement sur le bois coupé à distance de l'usine ou sur le bois destiné à l'exportation. Le bois de pulpe est mesuré à la corde (4' x 4' x 8' de bois empilé). Une corde de bois brut contient approximativement 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois écorcé 95 pieds cubes.

Il existe au Canada quatre méthodes de préparer la pulpe de bois dont l'une est mécanique et trois sont chimiques. Une description détaillée de ces opérations paraît aux pages 294 et 295 de l'Annuaire de 1931.

Production de pulpe.—Cette industrie accuse un essor continu jusqu'en 1920, la production atteignant alors 1,960,102 tonnes de pulpe. Chaque année jusqu'en 1929, sauf en 1921 et 1924, la production annuelle augmente sans interruption pour atteindre en 1929 un record de 4,021,229 tonnes. Puis, des déclinés annuels se produisent ensuite jusqu'en 1932 alors que les augmentations reprennent jusqu'en 1937. Il y a un autre déclin en 1938, mais en 1940 la production atteint un record de 5,290,762 tonnes.

8.—Production de pulpe mécanique et chimique, 1930-40

NOTA.—Les chiffres des années précédentes sont au tableau correspondant des éditions antérieures de l'Annuaire.

Année	Pulpe mécanique ¹		Pulpe chimique ¹		Production totale ²	
	Quantité	Valeur	Quantité	Valeur	Quantité	Valeur
	tonnes	\$	tonnes	\$	tonnes	\$
1930.....	2,283,130	48,317,494	1,265,057	63,156,351	3,619,345	112,355,872
1931.....	2,016,480	37,096,768	1,151,480	46,998,988	3,167,960	84,780,809
1932.....	1,696,021	28,018,451	967,227	35,987,294	2,663,248	64,412,453
1933.....	1,859,049	25,332,444	1,120,513	38,781,630	2,979,562	64,114,074
1934.....	2,394,765	30,875,323	1,241,570	44,851,635	3,636,335	75,726,958
1935.....	2,563,711	32,323,820	1,283,743	46,444,144	3,868,341	79,722,039
1936.....	2,984,282	38,674,492	1,480,925	52,701,156	4,485,445	92,336,953
1937.....	3,384,744	46,663,759	1,756,760	70,065,469	5,141,504	116,729,228
1938.....	2,520,738	39,707,479	1,147,051	48,189,669	3,667,789	87,897,148
1939.....	2,796,093	43,530,367	1,370,208	53,601,450	4,166,301	97,131,817
1940.....	3,368,209	56,017,547	1,922,553	92,987,720	5,290,762	149,005,267

¹ Y compris les criblures.

² Quelques-uns de ces totaux comprennent de la pulpe non autrement spécifiée.

En 1940, les 76 établissements fabriquant de la pulpe (27 pulperies et 49 pulperies-papeteries) produisent 5,290,762 tonnes de pulpe, d'une valeur de \$149,005,267, comparativement à 4,166,301 tonnes de pulpe d'une valeur de \$97,131,817 en 1939.