

19.—Salaires typiques et heures de travail dans certaines industries, 1920-1925—suite.

Industries et métiers.	1920.			1921.			1922.			1923.			1924.			1925.		
	Salaire par unité de temps	Hrs par semaine	Salaire	par unité de temps	Hrs par semaine	Salaire	par unité de temps	Hrs par semaine	Salaire	par unité de temps	Hrs par semaine	Salaire	par unité de temps	Hrs par semaine	Salaire	par unité de temps	Hrs par semaine	
1. FILATURES (COTON)—fin.	\$ c.			\$ c.			\$ c.			\$ c.			\$ c.			\$ c.		
Fileurs—																		
N° 1.....heure	0 41	50	0 42	50	0 44	50	0 43 ³ / ₄	50	0 43 ³ / ₄	50	0 43 ³ / ₄	50	0 43 ³ / ₄	50	0 43 ³ / ₄	50	0 43 ³ / ₄	50
N° 2.....heure	0 26	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 25 ¹ / ₂	50
N° 3.....sem.	25 35	55	19 85	55	20 00	55	22 50	55	22 50	55	22 50	55	22 50	55	22 50	55	22 50	55
N° 4.....sem.	15 52	55	11 97	55	12 00	55	13 50	55	13 50	55	13 50	55	13 50	55	13 50	55	13 50	55
N° 5.....sem.	11 00	50	11 00	50	10 05	50	12 50	50	12 50	50	11 00	50	11 00	50	11 50	50	11 50	50
N° 6.....sem.	14 00	50	12 37	50	11 95	50	12 00	50	12 00	50	12 00	50	12 00	50	12 00	50	12 00	50
Oourdisseurs—																		
N° 1.....heure	0 24	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50	0 21 ¹ / ₂	50
N° 2.....sem.	18 86	55	14 75	55	14 80	55	16 65	55	16 65	55	16 65	55	16 65	55	16 65	55	16 65	55
N° 3.....sem.	13 68	50	13 00	50	12 75	50	14 00	50	14 00	50	14 00	50	13 50	50	13 50	50	13 50	50
N° 4.....heure	0 30	50	0 27	50	0 25 ¹ / ₂	50	0 28	50	0 28	50	0 28	50	0 28	50	0 28	50	0 28	50
N° 5.....sem.	13 75	50	12 75	50	11 15	50	11 30	50	11 30	50	12 75	50	12 50	50	12 50	50	12 50	50
N° 6.....heure	0 44 ¹ / ₂	50	0 28 ¹ / ₂	50	0 39	50	0 39	50	0 39	50	0 39	50	0 39	50	0 44	50	0 44	50
Tisseurs—																		
N° 1.....heure	0 42 ¹ / ₂	50	0 29	50	0 30 ¹ / ₂	50	0 29 ¹ / ₂	50	0 29 ¹ / ₂	50	0 29 ¹ / ₂	50	0 29 ¹ / ₂	50	0 29 ¹ / ₂	50	0 29 ¹ / ₂	50
N° 2.....sem.	17 52	55	13 72	55	13 75	55	15 45	55	15 45	55	15 45	55	15 45	55	15 45	55	15 45	55
N° 3.....sem.	16 22	50	12 75	50	15 85	50	16 10	50	16 10	50	16 00	50	16 00	50	16 00	50	16 00	50
N° 4.....sem.	16 70	50	12 50	50	14 20	50	15 05	50	15 05	50	14 70	50	17 05	50	17 05	50	17 05	50
N° 5.....heure	0 38 ¹ / ₂	50	0 22	50	0 32	50	0 31	50	0 31	50	0 32	50	0 30	50	0 30	50	0 30	50
2. FILATURES (LAINE)—																		
Cardeurs—																		
N° 1.....jour	3 90	50	3 50	50	3 65	50	3 65	50	3 65	50	3 40	50	3 40	50	3 40	50	3 40	50
N° 2.....sem.	33 00	48	30 00	48	25 00	47 ¹ / ₂	25 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂
N° 3.....sem.	30 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	20 00	55	20 00	55	20 00	55
N° 4.....jour	3 50	54	3 00	54	2 75	54	2 75	54	2 75	54	2 75	54	2 75	54	2 75	54	2 75	54
N° 5.....jour	3 65	55	3 00	55	3 00	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55
N° 6.....heure	0 38	50	0 44	50	0 38	50	0 38	50	0 38	50	0 38	50	0 38	50	0 38	50	0 38	50
Fileurs—																		
N° 1.....jour	3 00	55	3 00	55	2 25	55	2 25	55	2 25	55	2 25	55	2 25	55	2 25	55	2 25	55
N° 2.....sem.	21 45	50	20 35	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50	19 50	50	19 50	50	19 50	50
N° 3.....jour	3 00	50	2 50	50	2 50	50	2 50	50	2 50	50	2 50	50	2 50	50	2 50	50	2 50	50
N° 4.....sem.	20 00	48	24 00	48	20 00	47 ¹ / ₂	18 00	47 ¹ / ₂	20 00	47 ¹ / ₂	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50
N° 5.....jour	4 00	55	3 00	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55	3 15	55
N° 6.....heure	0 32 ¹ / ₂	50	0 30 ¹ / ₂	50	0 32	50	0 32	50	0 34	50	0 34	50	0 34	50	0 34	50	0 34	50
Tisseurs—¹																		
N° 1.....jour	3 00	55	2 75	55	2 75	55	2 75	55	2 75	55	2 75	55	2 75	55	2 75	55	2 75	55
N° 2.....sem.	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55	18 00	55
N° 3.....sem.	18 00	55	15 00	55	15 00	55	15 00	55	15 00	55	15 00	55	15 00	55	15 00	55	15 00	55
N° 4.....sem.	18 50	55	14 25	55	14 00	55	14 00	55	14 00	55	14 00	55	13 00	55	13 00	55	13 00	55
N° 5.....sem.	19 00	50	17 50	50	14 00	50	14 00	50	14 00	50	15 00	50	15 00	50	15 00	50	15 00	50
N° 6.....sem.	18 00	48	12 00	48	12 00	55	24 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂	22 00	47 ¹ / ₂	20 00	47 ¹ / ₂	20 00	47 ¹ / ₂	20 00	47 ¹ / ₂
3. CHAUSSURE.																		
Coupeurs—																		
N° 1.....sem.	23 50	54	21 50	54	21 60	54	21 60	54	21 60	54	21 60	54	21 60	54	21 60	54	21 60	54
N° 2.....sem.	-	49	26 00	49	26 00	49	26 00	49	26 00	49	23 00	49	30 00	49	30 00	49	30 00	49
N° 3.....heure	0 50	50	0 45	50	0 50	50	0 50	50	0 50	50	0 50	50	0 50	50	0 50	50	0 50	50
N° 4.....sem.	-	-	22 50	50	30 00	50	30 00	50	30 00	50	30 00	50	30 00	50	30 00	50	30 00	50
N° 5.....heure	0 72 ¹ / ₂	48	0 65	48	0 58 ¹ / ₂	48	0 58 ¹ / ₂	48	0 58 ¹ / ₂	48	0 58 ¹ / ₂	48	0 58 ¹ / ₂	48	0 58 ¹ / ₂	48	0 58 ¹ / ₂	48
Monteurs—																		
N° 1.....sem.	23 50	54	21 50	54	21 50	54	21 00	54	21 00	54	21 00	54	21 00	54	21 00	54	21 00	54
N° 2.....sem.	23 38	49	25 00	49	25 00	49	28 00	49	27 00	49	27 00	49	25 00	49	25 00	49	25 00	49
N° 3.....sem.	30 00	50	30 00	50	30 00	50	35 00	50	35 00	50	35 00	50	30 00	50	30 00	50	30 00	50
N° 4.....sem.	-	-	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50	20 00	50
N° 5.....sem.	-	-	22 50	50	29 50	50	35 90	50	35 90	50	30 00	50	30 00	50	25 60	50	25 60	50
Piqueurs—																		
N° 1.....sem.	12 50	54	12 50	54	12 50	54	12 50	54	12 50	54	12 50	54	12 50	54	12 50	54	12 50	54
N° 2.....sem.	-	55	40 00	49	40 00	49	40 00	49	40 00	49	50 00	49	43 00	49	43 00	49	43 00	49
N° 3.....heure	-	-	0 30	50	0 38	50	0 40	50	0 40	50	0 40	50	0 40	50	0 40	50	0 40	50
N° 4.....sem.	-	-	57 50	50	50 00	50	50 00	50	40 00	50	40 00	50	35 00	50	35 00	50	35 00	50
Conduct. de machines—																		
N° 1.....sem.	-	49	25 00	49	22 50	49	20 00	49	20 00	49	22 00	49	20 00	49	20 00	49	20 00	49
N° 2.....sem.	-	-	18 00	45	22 50	50	23 00	50	25 00	50	25 00	50	23 50	50	23 50	50	23 50	50
N° 3.....sem.	-	-	39 10	50	30 00	50	27 50	50	27 50	50	29 00	50	25 00	50	25 00	50	25 00	50
N° 4.....heure	0 50	48	0 40	48	0 35	48	0 35	48	0 35	48	0 35	48	0 35	48	0 35	48	0 35	48

¹ Presque tous aux pièces.