

## 22.—Salaires typiques et heures de travail dans certaines industries, 1921-1924.

Industries et métiers.	1921.		1922.		1923.		1924.	
	Salaire par heure.	Heures par jour.	Salaire par heure.	Heures par jour.	Salaire par heure.	Heures par jour.	Salaire par heure.	Heures par jour.
<b>1. FILATURES (COTON).</b>	\$		\$		\$		\$	
<b>Cardeurs—</b>								
N° 1.....	.34	9	.34	9	.34	9	.34	9
N° 2.....	.26½	10	.27½	10	.27½	10	.27½	10
N° 3.....	.32	10	.40	10	.35	10	.31	10
N° 4.....	.36	10	.37	10	.40	10	.40	10
N° 5.....	.28	9	.27	9	.27	9	.28	9
N° 6.....	.27	9	.27	9	.28	9	.28	9
N° 7.....	.36	9	.24	10	.27	10	.27	10
<b>Fileurs (Mule Jen- ny)—</b>								
N° 1.....	—	—	.44	9	.44	9	.44	9
N° 2.....	.38	10	.40	10	.41	10	.39	10
N° 3.....	.36	10	.36	10	.41	10	.41	10
N° 4.....	.28	9	.28	9	.31	9	—	—
<b>Ourdisseurs—</b>								
N° 1.....	.21	9	.21	9	.22	9	.22	9
N° 2.....	.24	10	.27	10	.26	10	.26	10
N° 3.....	.38	10	.37	10	.42	10	.42	10
N° 4.....	.27	10	.27	10	.30	10	.30	10
N° 5.....	.27	9	.25	9	.27	9	.28	9
N° 6.....	.26	9	.25	9	.28	9	.28	9
N° 7.....	.28	9	.26	9	.25	9	.25	9
<b>Tisseurs—</b>								
N° 1.....	.34	9	.36	9	.34	9	.37	9
N° 2.....	.37	10	.30	10	.34	10	.34	10
N° 3.....	.25	10	.25	10	.28	10	.28	10
N° 4.....	.22	9	.32	9	.31	9	.32	9
N° 5.....	.25	9	.32	9	.32	9	.32	9
<b>2. FILATURES (LAINE).</b>								
<b>Cardeurs—</b>								
N° 1.....	.30	10	.22½	10	.22½	10	.22½	10
N° 2.....	.38	9	.35	9	.35	9	.35	9
N° 3.....	.27½	9	.27½	9	.30	9	.30	9
N° 4.....	.50	9	.40	9	.40	9	.38	9
N° 5.....	.45	10	.45	10	.30	10	.30	10
N° 6.....	.44	9	.40	9	.38	9	.38	9
N° 7.....	.30	10	.30	10	.32	10	.32	10
<b>Fileurs (Mule Jen- ny)—</b>								
N° 1.....	.18	9	.18	9	.18	10	.18	10
N° 2.....	.50	10	.40	9	.40	9	.40	9
N° 3.....	.31	9	.30	9	.32½	9	.30	9
N° 4.....	.25-30	10	.22	10	.22	10	.22	10
N° 5.....	.25	10	.25	10	.25	10	.25-30	10
<b>Tisseurs—</b>								
N° 1.....	.27	10	.27	10	.26	10	.26	10
N° 2.....	.33	10	.32	10	.32	10	.32	10
N° 3.....	.25	10	.24	10	.24	10	.25	10
N° 4.....	.27	9	.28	9	.28	9	.26	9
N° 5.....	.22	9	.23	10	.20	10	.22	10
N° 6.....	.17½	10	.20	10	.25	10	.22½	10
N° 7.....	.52	8	.53	9½	.50	9½	.46	9½
<b>3. CHAUSSURE.</b>								
<b>Tailleurs—</b>								
N° 1.....	.25	10	.25	10	.25	10	.29	10
N° 2.....	.55	9	.56	9	.54	9	.55	9
N° 3.....	.62½	8	.67	8	.62½	8	.62½	8
N° 4.....	.60	9	.60	9	.60	9	.66	9
N° 5.....	.56	10	.59	10	.55	10	.48	10
N° 6.....	.45	10	.50	9	.50	10	.50	9
N° 7.....	.35	10	.32	10	.32	10	.27	10
<b>Monteurs—</b>								
N° 1.....	.25	10	.25	10	.27	10	.25	10
N° 2.....	.55	9	.55	9	.45	9	.45	9
N° 3.....	.51	9	.51	9	.58	9	.55	9
N° 4.....	.43	9	.40	9	.40	9	.40	9
N° 5.....	.34	10	.33	10	.36	10	.36	10
N° 6.....	.66	8	.55	8	.62	8	.57	8