

Hauts fourneaux du Canada en 1917.—Sur 19 hauts fourneaux, 13 sont restés allumés en 1917 pendant des périodes d'une durée variable. La capacité quotidienne de ces 19 hauts fourneaux réunis est de 4,835 tonnes. Voici une nomenclature donnant leurs caractéristiques et les noms des compagnies qui les exploitent :

DOMINION IRON AND STEEL Co., Sydney, C.B. Six hauts fourneaux achevés, chacun d'eux d'une capacité de 280 tonnes par jour; trois sont restés allumés toute l'année, un autre pendant 261 jours, un cinquième pendant 113 jours; le sixième n'a pas été allumé.

NOVA SCOTIA STEEL & COAL Co., LTD., New Glasgow, N.-E. Deux cubilots et une rangée de fours à métaux à Sydney Mines, C.B., d'une capacité de 300 tonnes, ont fonctionné pendant toute l'année 1917.

LONDONDERRY IRON & MINING Co., LTD., Londonderry, N.-E. (en liquidation). Un haut fourneau d'une capacité de 100 tonnes; éteint depuis 1908.

CANADA IRON FOUNDRIES, LTD., Montréal, Qué. Deux hauts fourneaux, l'un de 125, l'autre de 250 tonnes, à Midland, Ont.; tous deux éteints depuis 1913; le plus grand a été vendu à the Algoma Steel Corporation, Ltd., qui l'a fait enlever.

STANDARD IRON Co., LTD., Deseronto, Ont. Un haut fourneau à Deseronto, d'une capacité quotidienne de 65 tonnes, a fonctionné 214 jours; un autre de 65 tonnes à Parry Sound, éteint depuis 1913.

THE STEEL Co. OF CANADA, LTD., Hamilton, Ont. Deux hauts fourneaux, l'un d'une capacité de 260 tonnes, a fonctionné 295 jours en 1917; l'autre, de 430 tonnes, a fonctionné durant 360 jours.

ALGOMA STEEL CORPORATION, LTD., Sault Ste-Marie, Ont. Trois hauts fourneaux à Steelton, près de Sault Ste-Marie; deux de 280 tonnes chacun et un de 500 tonnes ont travaillé toute l'année. On en construit un autre d'une capacité de 400 tonnes.

THE ANTIKOKAN IRON Co., LTD., Port Arthur, Ont. Un haut fourneau de 175 tonnes, arrêté depuis 1911.

THE CANADIAN FURNACE Co., LTD., Port Colborne, Ont. Un haut fourneau de 325 tonnes, a travaillé 357 jours en 1916.

NOTA—Du fer en gueuse a été également fabriqué dans des fours électriques par The Canada Cement Company, Montréal; Fraser, Brace & Co., Ltd., Shawinigan Falls; Electro Foundries, Ltd., Orillia; Wm. Kennedy & Sons, Collingwood; Turnbull Electro Metals, Ltd., St. Catharines, Ont. and British Forgings, Ltd., Toronto. Le produit ainsi obtenu, par la fonte de vieux aciers, est de haute qualité et sa teneur en phosphore est minime.

Ministères des Mines des gouvernements provinciaux.

Outre le ministère fédéral des Mines, dont les rapports nous ont fourni les éléments des tableaux et autres informations qui précèdent, les gouvernements provinciaux de la Nouvelle-Ecosse, du Nouveau-Brunswick, de Québec, de l'Ontario et de la Colombie Britannique, possèdent chacun un ministère des Mines. Quant à l'Alberta, une division est rattachée à son ministère des Travaux Publics.

Nouvelle-Ecosse.—La houille est le principal produit minéral de cette province. D'après le rapport annuel du ministère des Travaux Publics et des Mines, il en a été extrait, au cours de l'année terminée le 30 septembre 1917, 5,803,661 tonnes (de 2,240 liv.) au lieu de 6,496,472 tonnes en 1916, soit une diminution de 692,811 tonnes. La disette de main-d'œuvre dans les charbonnages et l'insuffisance des moyens de transport se sont fait lourdement sentir en 1917. Quant aux autres produits miniers, voici leur production en 1917, en tonnes (de 2,000 liv.) les chiffres de 1916 étant indiqués entre parenthèses: fer en gueuse 437,354 (429,615); acier 515,538 (502,106); pierre à chaux 411,575 (514,574); coke 645,327 (669,478); gypse 298,108 (279,400); pierre à bâtir 24,711 (32,399). Il a été fabriqué 13,598,075 briques, au lieu de 19,504,987 en 1916 et 959,933 pieds de tuyaux et tuiles de drainage, contre 1,355,297 en 1916. L'or a produit 2,296 onces, au lieu de 4,963 onces en 1916 et le minerai d'antimoine 10,660 grosses tonnes, au lieu de 14,149 tonnes en 1916. La plus forte explosion relatée dans les annales des houillères de Cap Breton s'est produite à New Water-