

CHAPITRE XVI.—FABRICATION*

SYNOPSIS

	PAGE		PAGE
SECTION 1. TECHNOLOGIE, MARCHÉS ET COÛTS DANS LA FABRICATION.....	740	Sous-section 1. Statistique chronologique et courante de l'industrie manufac- turière.....	749
SECTION 2. ÉVOLUTION DE L'INDUSTRIE MANU- FACTURIÈRE DEPUIS 1961.....	745	Sous-section 2. Répartition de la produc- tion manufacturière par province et par région métropolitaine.....	756
Sous-section 1. Variations de l'emploi, de la production et des expéditions, par groupe d'industries.....	746	Sous-section 3. Importance des établisse- ments manufacturiers selon l'effectif et les expéditions.....	769
Sous-section 2. Variations des expéditions par province.....	748	SECTION 4. ASSISTANCE FÉDÉRALE À L'INDUS- TRIE.....	772
Sous-section 3. Variations des exportations de produits fabriqués.....	749		
SECTION 3. STATISTIQUE DE L'INDUSTRIE MA- NUFACTURIÈRE.....	749		

On trouvera, à la page xvi du présent volume, la signification des signes conventionnels employés dans les tableaux.

Section 1.—Technologie, marchés et coûts dans la fabrication

Depuis longtemps on s'intéresse beaucoup à l'analyse de la valeur des ventes de la production, exprimée en dollars, des industries manufacturières, et qui montre les pourcentages du total qui reviennent aux employés, aux propriétaires, et aux divers frais principaux. Ces analyses aident les exploitants à situer leur propre usine ou leur propre entreprise par rapport à l'ensemble de l'industrie manufacturière ou par rapport à une industrie donnée. Elles permettent aux portefeuillistes de déterminer la valeur des différentes entreprises, particulièrement en ce qui a trait aux taux de bénéfiques. Les économistes au service des gouvernements, des universités et d'ailleurs s'en servent pour définir les tendances des industries canadiennes. Enfin, les chefs patronaux et les dirigeants syndicaux les trouvent souvent utiles lors de la négociation des salaires.

Dans ce secteur, il faut faire face à une difficulté fondamentale, à savoir que certaines données statistiques sur les industries manufacturières peuvent être recueillies au niveau de l'établissement, soit l'unité statistique correspondant en gros à une usine ou à une fabrique, alors que d'autres ne peuvent l'être qu'au niveau de l'entreprise. Ainsi, dans le cas d'une entreprise exploitant des établissements à la fois dans les industries minière et manufacturière la rémunération globale sera précisée pour chacune des industries en question, mais les bénéfiques se rapporteront à l'ensemble des deux industries; chaque établissement sera classé selon l'industrie à laquelle il appartient, mais les chiffres applicables à l'entreprise toute entière figureront avec ceux de la branche d'industrie qui constitue son activité principale.

En conséquence, les statistiques officielles ne peuvent offrir un tableau des rapports les plus demandés sous une forme qui permet des comparaisons absolues, par exemple, le rapport entre les traitements et salaires et les ventes ou encore le rapport entre les bénéfiques et les ventes. Toutefois, les rapports établis à partir de ces sources (statistique selon l'établissement et statistique selon la firme) pris ensemble permettent

*Les sections 1 à 3 ont été rédigées par la Division de l'industrie du Bureau fédéral de la statistique et la section 4 par la Division de l'information du ministère de l'Industrie, Ottawa.